



## Ultranitril 480

Prodotto chimico	CAS #	Tempo di permeazione (minutes)	Livello di permeazione (minuti)	Standard	Livello di deterioramento	Classificazione
1,1,1-Tricloroetano 99%	71-55-6	276	5	ASTM F739	NT	NA
Acetato di butile 99%	123-86-4	78	3	EN 374-3:2003	NT	NA
Acido cloridrico 10%	7647-01-0	480	6	EN 374-3:2003	NT	NA
Acido cloridrico 35%	7647-01-0	480	6	EN 374-3:2003	NT	NA
Ácido sulfúrico 96%	7664-93-9	138	4	EN 374-3:2003	NT	NA
Clorobenzene 99%	108-90-7	42	2	ASTM F739	NT	NA
Fuel oils mixture	68476-34-6	480	6	ASTM F739	NT	NA
Metanolo 99%	67-56-1	68	3	EN 374-3:2003	NT	NA
n-Eptano 99%	142-82-5	480	6	EN 374-3:2003	NT	NA
Sodio idrossido 20%	1310-73-2	480	6	EN 374-3:2003	NT	NA
Sodio idrossido 40%	1310-73-2	480	6	EN 374-3:2003	NT	NA
Sodio idrossido 50%	1310-73-2	480	6	EN 374-3:2003	NT	NA
Toluolo 99%	108-88-3	40	2	EN 374-3:2003	NT	NA

\*risultati non normalizzati

### Valutazione della Protezione Chimica Completa

Il grado di protezione è determinato dalla combinazione delle prestazioni di permeazione e di degradazione. Il risultato è una indicazione per l'uso dei nostri guanti di fronte ai prodotti chimici elencati.

- █ Il guanto può essere utilizzato a **contatto prolungato con il prodotto chimico** (nella limitata del tempo di passaggio).
- █ Il guanto può essere utilizzato a **contatto intermittente con il prodotto chimico** (per un periodo totale inferiore al tempo di passaggio).

█ **Protezione contro gli schizzi solo**, per l'esposizione chimica i guanti devono essere sostituiti e nuovi guanti devono essere portati al più presto.

█ **Non raccomandato**, Questi guanti sono ritenuti in grado di lavorare con questa sostanza chimica.

  NT: Non testato

  NA: Non applicabile perché non completamente testato (soltanto risultati di degradazione o permeazione)

I risultati dei test relativi alla capacità di protezione del guanto da prodotti chimici non devono essere gli unici elementi da considerare per la selezione. Le condizioni in cui i guanti vengono utilizzati possono alterare i livelli di prestazione e risultare diversi rispetto a quelli effettuati durante i test di laboratorio. Oltre al tempo del contatto con il prodotto chimico, altri fattori quali concentrazione e temperatura, spessore del guanto e riutilizzo dello stesso, possono influenzare il livello di prestazione. Lunghezza del guanto, destrezza, resistenza al taglio, all'abrasione, alla perforazione, allo strappo e la presa sono altri elementi molto importanti da considerare per la scelta del guanto.